Generate Collection

L19: Entry 4 of 18

File: JPAB

Jan 7, 1986

PUB-NO: JP361001349A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 61001349 A

TITLE: PREPARATION OF MULTI-LAYERED FOOD PACKED IN CONTAINER

PUBN-DATE: January 7, 1986

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MURE, ARATA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MEIJI MILK PROD CO LTD

APPL-NO: JP59122688 APPL-DATE: June 14, 1984

US-CL-CURRENT: 426/89 INT-CL (IPC): A23G 3/00

ABSTRACT:

PURPOSE: To prepare the titled product containing a food having higher specific gravity at the upper layer, easily, by filling a container with a fluid food mixture forming a base and with a food mixture having higher specific gravity, sealing the opening of the container, turning the container upside down, and hardening the base layer.

CONSTITUTION: A fluid food mixture 1 (e.g. jelly mix, pudding mix, etc.) used as a base and a fluid or solid food mixture 2 having higher specific gravity than the above mixture and to be positioned on the mixture 1 (e.g. sauce containing sweetened granular adzuki beans, fruit pieces, etc.) are charged into the container 3. The opening 4 of the container is sealed, and the container 3 is turned upside down. After precipitating the food mixture having higher specific gravity, the base-forming food mixture 1 is hardened to obtain the objective product.

COPYRIGHT: (C) 1986, JPO&Japio

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出顧公開

母公開特許公報(A)

昭61-1349

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)1月7日

A 23 G 3/00

7732-4B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全 5 頁)

②発明の名称 容器入り多層食品の製造方法

到特 顧 昭59-122688会出 顧 昭59(1984)6月14日

砂発明者 牟 礼

東村山市栄町 3 - 7 - 1 第二ことぶき荘

⑪出 願 人 明治乳業株式会社

東京都中央区京橋2丁目3番6号

砂代 理 人 弁理士 鈴木 正次

四月 柳 梅

1. 発明の名称

容器入り多層食品の製造方法

- 2、特許請求の範囲
- 1 ペースとなる液動状食品調合物と、これよりも 比重が大きくペース上に積縮される旋動状又は関 形の食品製合物とを容器に充塡し、次いで容器関 口がを密封の上、容器を反転し、前記積縮される 食品製合物を沈降させた後、前配ペースとなる流 動状食品を硬化させるごとを特徴とした容器入り 多贈食品の製造方法
- 2 ペースとなる成勢状食品観合物と検照される食品調合物の充塡は、周時又は順次行なうことを特徴とした特許請求の範囲第1項記収の容器入り多層食品の製造方法
- 3 ベースとなる協助状食品調合物はゲル化眼成物 とし、これを冷却により硬化することを特徴とし た特許請求の範囲第1項記載の容器入り多層食品 の製造方法

- 4 容器開口部の密封は、容器の閉口部にフィルム 材を貼着して行なうことを特徴とした特許請求の 範囲第1項記載の容器入り多額食品の製造方法
- 3. 発明の詳細な説明
 - (産業上の利用分野)

この発明は容器入り多数食品の製造方法に関するものであって、食品製造の分野において利用されるものである。

(従来の技術)

この発明は、容器入りの多層食品であって、比 重の大きい食品が上層に位置したものを簡易に製 造することを目的としたものである。

一般に二層形態の食品は味覚に変化を持たせ、 外額の色彩を美しくする等商品価値を高める手段 として採用されている。例えば、ゼリーペースの 上にミカン等の架実片や、甘味料、番料等で風味 付けした小豆を積置したものなどはその代表的な ものである。

この様にゼリーペース上に境界を明瞭にして上 記した食品を積勝する場合、通常積勝する食品の 比似がゼリーその他のペースの比値より大きい。 したがってこれを製造する場合、税恵される食品 の沈降を防止するために、先に税動状のペースを 所定過容器に充塡し、ペースを硬化させた後、機 器される食品を所定量充塡する方法が採用されて いる。

また、比重差を利用して二般食品を製造する方法も知られているが(特開昭50~36652月)、係る方法は比強の大きいものを上離に位置させる為の配品はなされていない。

(解決すべき問題点)

前記提来の方法中、前者によれば比別の大きい食品を上際に位置させ得るものの、ベースとなる食品の硬化をまって比重の大きな食品を積極する必要があり、ベースとなる食品の硬化まで時間を要し、しかもこの間容器は飛口状態のままであるので二次汚染の危険があり、充塡工程も複雑となり、極めて非能率な製造方法であった。

また後者の方法によれば、製造は容易であるも のの、比重の大きな食品を上層に位置させること はできなかった。

(問題点を解決する為の手段)

この発明は、ペースとなる複動状食品製合物1と、これよりも比較が大きく検照される複動状又は関形の食品製合物2とを容器3に充填し、次いで容器3を反転し、放いで容器3を反転し、放配積費される食品製合物2を沈降させた後、前配ペースとなる焼動状食品1を硬化させて、容器入り多層食品5を製造するものである。

前記ペースとなる魔動状食品調合物1としては、 冷部によってゲル化するゾル状の食品調合物(例 えばゼリーミックス又はプリンミックス等)及び アイスクリームミックス又はシャーペットミック ス特冷却によって硬化する食品調合物の他、ヨー グルトミックスのように顧野その他の反応によっ て硬化する産動状食品調合物が含まれる。

ペースとなる放動状食品調合物の性質によって、 硬化処理は異なる。すなわち、冷却によって硬化 する食品調合物であれば、冷却処理によるものと し、腹群によって硬化する食品調合物であれば服

酵処理によるものとする。

前記ペース上に積層される食品調合物は、ペースとなる挽動状食品調合物よりも比較が大きいものであれば、放動状のものに限られず、固形物を何いることもでき、完成品において、これらは硬化されていてもよいし、未硬化であってもよい。

施動状の食品調合物としては前配ベースとなる 既動状食品調合物として掛けたものの他、シロップ、ソースを用いることもできる。いずれの複合 も、ベースとなる食品関合物よりも比較が大きく なるように、必要により砂糖、ぶどう動又は着色 料のような比朗の大きな物質を加える。更に粘度 調節のために増粘剤(例えばグアーガム、ローカ ストピーンガム、ピラチン等)を加えてもよい。

また図形の食品関合物としては、所定の処理 (例えばシロップ後、砂糖浸等)を施した果実片 (グレープ、パパイヤ等)又はカラフルなゼリー 玉、プレザーブ等が考えられ、更に逸動状食品と 図形食品との混ざったもの(例えば小豆粒入りの 動状あん入りソース)も発展用の食品製合物とし て用いることができる。

刻記ペースとなる食品調合物1と税率される食品調合物2は、両者を提合して容器3に充塡する場合と個別に充塡する(順序は問わない)編合とが考えられる。両食品調合物1、2の比別差が大きい場合には、混合充塡によっても速やかに二腰に分離するが、ペースとなる食品調合物を充塡した後に積蓄される食品調合物を充塡する方法によれば、両食品調合物の比較差が小さくとも、比較的速やかに二層に分離する。

ベースとなる食品調合物1及び積縮される食品 調合物2を容器3内へ充塡した後、容器の口部4 を密封する。口部の密封は通常の要領(例えばフィルムシート6の熱シール)で行なう。

口部の密封後、前配容器を反転して上下逆さに する(第2例)。容器を上下逆さにすれば、比重 の大きい食品調合物、すなわち積離される食品調 合物2が速やかに比難し、明酸な境界を形成して 二糖に分離する。この状態で(場合により比降軽 続中に硬化を開始させてもよい)ペースとなる族

特際昭61~1349(3)

助状食品期合物を、額食品調合物に適した手法で 硬化させれば、容器の口部解に比重の大きい食品 調合物が積磨された 器入り食品を得ることがで きる。

高、容易が弦の下面まで食品関合物で充填される場合には、上記工程によって製品となるが、容器が食品関合物で十分に満たされていない場合には、反転された容器の上部に空間7が生じている。 該空間を無くす為には次の処理を行なう。

ベースとなる食品調合物がゲル化食品又は熱溶 酸性の食品である場合には、容器を反転状態のま まで、又は反転して正常位とした後、容器外壁を 加湿する。

加温方法としては無限でもよいが60~90℃の無水タンクをくぐらせて、容器内壁と充填内容物との接触面8を譲渡にゾル化して液化させ充填内容物を容器内壁から影離可能とさせる。

この場合の加強は、要は、充模された食品協合 物が容器から剥離可能な程度の加熱でよいので、 ゲル化食品の場合では、使用ゲル化剤のゾル化機 度(50℃)以上に、充壌内 物と容器との接触 面がなればよく、時間を軽しない。

次に容器 再度反転(正常位の場合はそのまま) して正常位とすると充城内容物は、その白鉛により容器底部に接着し、所定位置に続まる。

これを冷却して充填内容物と容器内壁との障蓄 の被化器をゲル化して固化し、所望の製品を得る。 以上の操作は全てコンペア上で直映的に実施可 能である。

(発明の効果)

この発明によれば、ペースとなる放動状食品調合物と前記波動状食品調合物より比重の大きい機関される食品調合物とを容器へ充塡した後、容器を反転し、機関される食品調合物を収陥させたので、機のて効率よく、二層に分離された容器入り食品を得ることができる。

(実施例1)

ペースとなるゲル化組成物の配合は第1表に示す配合とした。

***** 1

駅 料 名	配合比
砂糖	20,00
水的	5,00
カラゲーナン	1,00
ローカストピーンガム	0, 15
k	73, 85
合計	100,00

比重1.08

先づカラゲーナン及びローカストピーンガムを 加熱冷却可能なホモミキサーに投入し65~70 でで旋拌溶解し、これに砂糖、水舶を投入して度 拌混合する。

前記のようにして得られた榕腋は、パケットフィルターで譲渡し、挟龍物を除去し、次に知高温 瞬間袋菌標で130℃2秒で袋面する。65℃ま で冷却した後、これに敵状小克あん入りソース (比重1.20 粘度40°)を10%添加し十分に分散するまで撹拌混合する。次に充填機によりポリプロピレンカップに100cc充填する。この時の充填推皮は60℃である。

次に関ロ部を整材(アルミシール)で密封する。 この時粒状小豆あん入りソース2は比脱がゼリー ペース1より重いので関1に示すように容器余部 に沈積する。

次に蓋部が下になるように反転すると粒状小点 あん入りソース2は関2の様に整郎上に沈積して 軟材ゼリーペース1から分離する。

この状態(反転状態)のままで-20℃の冷却トンネルを通過させゼリーベースのゲル化温度の40℃以下に冷却する。冷却のための時間は20分である。この冷却操作により図3に示すようにゼリーベース部と較状小豆あん入りソース部は境界が崩れることなく明瞭な境界を形成して二股に分かれる。

次に反転状態のままで90℃の熱水に30秒~ 1分階投資して充壌内容物の容器内差での接着面

初期昭61-1349(4)

を砂鎖に液化する(図4)。

次いで再度反転すると充塡内容物は容器内態から到離し、その自動により 器の底部に充塡内容物の底が接し所定の位置に納まる。これを10℃以下に冷却して所説の製品を得る。

(実施例2)

ゲル化組成物の配合を表2に示す配合とした。

表 2

ゲル化組成物		
照 村		
砂粒	25,00	
相打乳	15,00	
ゼラチン	2,50	
クエン酸	0,50	
リンゴ番料	0,50	
水	56,50	
습 8 †	100,00	

比21.09

表2の原料を加熱ジャケット付溶解タンクに投入し65~70℃で撹拌溶解する。次にパケットフィルターにて滤過した後均質機にかけて均質化し、80℃5分で穀傷する。これを60℃まで冷却して接充製機によりがロビレンカップルアリザーブソース(比較1、18 転食40・)を定容積充製機により30cc充製したの5間口部を蓋材(アルミシール)で密封し、容器を反転する。この時比蝦の大きなアップルプリザーブソースは整部上に沈積する。

次いで-20℃の冷却トンネルを通過させて充 臓内容物を因化する。

次に反転状態のままで80℃の熱水タンクを通 通させて様、反転し冷蔵して製品温度を10℃以 下に冷却した。

得られた製品は上層にアップルプリザーブソース、下着がゼリーペースの失難な二艘形線の圏状デザート食品となった。

. . .

4. 図面の簡単な説明

第1別はこの発明において、容器に食品協合物を充塡した状態の新揃図、第2図は同じく容器を反転し、沈降途中を示す新面図、第3図は硬化した状態しを示す新面図、第4図は容器との接触部を溶解した状態の新面図、第5図は製品の新面図である。

1…ベースとなる食品関合物

2…積溜される食品調合物

3…容器

特許出額人

明治乳菜株式会社

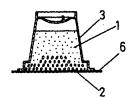
代理人

鈴木正次

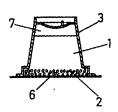
特開昭61-1349 (5)

第 3 図





第 2 図



第4図

